

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΒΟΙΩΤΙΑΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ**  
 Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ &  
 ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
 Τμήμα Προϋπολογισμού Λογιστηρίου  
 Προμηθειών & Περιουσίας  
 Τηλέφωνο: 2261351111  
 FAX: 2261032777  
 Ταχ.Δ/ση : 28<sup>ης</sup> Οκτωβρίου 50

Ορχομενός : 6-11-2019  
 Αριθ.Πρωτ : 8940

**ΠΕΡΙΛΗΨΗΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ**

Ο Δήμος Ορχομενού προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό (άρθρο 117 του Ν.4412/16) για τις ανάγκες του Αυτοτελούς Τμ. Κοινωνικής Προστασίας ,Παιδείας ,Πολιτισμού & Αθλητισμού της προμήθειας, «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΚΑΙ ΛΟΙΠΩΝ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΕΙΔΩΝ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ ΠΑΙΔΙΚΟΥ ΣΤΑΘΜΟΥ ,ΕΙΔΩΝ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ ,ΓΑΛΑΚΤΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ ΚΑΙ ΕΙΔΩΝ ΚΟΙΝΩΝΙΚΟΥ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ» οικ. Έτους 2019-2020 προϋπολογιζόμενης δαπάνης 50.593,25€ συμπεριλαμβανομένου του 13% & 24% Φ.Π.Α. (43.550,97€ + 4.029,83€(Φ.Π.Α.13%)+ 3.012,45€(Φ.Π.Α.24%)= 50.593,25€) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%).

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 21-11-2019 ημέρα Πέμπτη στο Δήμο Ορχομενού (αίθουσα Δημοτικού Συμβουλίου) , 28<sup>ης</sup> Οκτωβρίου 50, με ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών 10:00π.μ. .

Για πληροφορίες ως προς τα δικαιολογητικά συμμετοχής και την παραλαβή της διακήρυξης, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στην κ. Χαρίκλεια Δούμα τηλ.2261351111 , καθημερινά κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες .

**Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ**

**ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ ΚΑΡΑΛΗ**