

### ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ηλεκτρονικού Ανοικτού Δημόσιου Διαγωνισμού άρθρου 27 του ν. 4412/16 για την ΥΠΗΡΕΣΙΑ  
«ΑΠΟΚΟΜΙΔΗ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΔΗΜΟΥ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ 2020 »

Η Δήμαρχος ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ ΚΑΡΑΛΗ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ, προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτού Δημόσιου Διαγωνισμού άρθρου 27 του ν. 4412/16 με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή (μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης σε ακέραιες μονάδες επί τοις εκατό) προϋπολογισθείσας δαπάνης : 142.662,50 € (συν ΦΠΑ 24%) διάρκειας 12 μηνών για την υπηρεσία «ΑΠΟΚΟΜΙΔΗΣ ΚΑΙ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΔΗΜΟΥ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ 2020»

#### 1. Τόπος - Χρόνος διενέργειας διαγωνισμού

Διαδικτυακός Τόπος Υποβολής Προσφοράς	Ημερομηνία Ανάρτησης της Διακήρυξης στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	Ημερομηνία Έναρξης Υποβολής Προσφορών	Καταληκτική Ημερομηνία Υποβολής Προσφορών
Διαδικτυακή πύλη <a href="http://www.promitheus.gov.gr">www.promitheus.gov.gr</a> του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.	30/10/2019	30/10/2019 Ώρα 8.00μμ	15/11/2019 Ώρα 15 :00

- Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στο Σύστημα ορίζεται η 30/10/2019
1. Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών στη Διαδικτυακή πύλη του [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. ορίζεται η 15/11/2019 και ώρα 15:00. Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς.

Η αποσφράγιση των προσφορών γίνεται, όπως περιγράφεται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β'.

2. Περίληψη της διακήρυξης αυτής θα δημοσιευθεί στον Τοπικό Τύπο στον **ιστοχώρο** του Προγράμματος Διαύγεια ([diangeia.gov.gr](http://diangeia.gov.gr)), ενώ θα αναρτηθεί σε εμφανές σημείο στον πίνακα ανακοινώσεων της Υπηρεσίας
3. Το πλήρες σώμα της διακήρυξης μαζί με τα συνημμένα μέρη της (που αποτελούν αναπόσπαστα μέρη αυτής) βρίσκονται διαθέσιμα σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου Ορχομενού: <http://www.orchomenos.gr>) και στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων ([www.eprocurement.gov.gr](http://www.eprocurement.gov.gr)) της Γενικής Γραμματείας Εμπορίου.

Δικαίωμα συμμετοχής στον διαγωνισμό έχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, συνεταιρισμοί ή ενώσεις παρόχων υπηρεσιών που ασκούν το ανάλογο επάγγελμα στην Ελλάδα ή σε οποιαδήποτε άλλη χώρα της Ε.Ε.

Ο συνολικός προϋπολογισμός του διαγωνισμού 142.662,50 € (συν ΦΠΑ 24%) θα χρηματοδοτηθεί δε από πιστώσεις ίδιων πόρων των οικονομικών των ετών 2020 και 2021.

Εγγύηση συμμετοχής: στον διαγωνισμό οριζόμενη σε ποσοστό 2% επί του προϋπολογισμού της υπηρεσίας ήτοι **2.853,25€**

Η διακήρυξη αναρτάται ηλεκτρονικά στο δικτυακό τόπο [diangeia.gov.gr](http://diangeia.gov.gr) και στην ιστοσελίδα του Δήμου Ορχομενού [www.orchomenos.gr](http://www.orchomenos.gr) . Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της

διακήρυξης τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το ΤΜΗΜΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ ΚΑΘΑΡΙΟΤΗΤΑΣ & ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ του Δήμου Ορχομενού , από τον υπάλληλο Τζουβελέκη Δημήτριου Τηλέφωνα λήψης πληροφοριών 2261350113.

**Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ**

**ΚΑΡΑΛΗ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ**