

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Ορχομενός 07 -05-2020

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΒΟΙΩΤΙΑΣ

Αριθ.Πρωτ: 3171

ΔΗΜΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ

ΘΕΜΑ: ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΩΝ ΑΡΔΕΥΣΗΣ-ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΔΙΚΤΥΟΥ ΚΛΕΙΣΤΟΥ ΤΥΠΟΥ ΣΕ ΣΥΛΛΟΓΙΚΟ ΔΙΚΤΥΟ ΑΡΔΕΥΣΗΣ Δ.Ε ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ.

Ο Δήμος Ορχομενού προκηρύσσει συνοπτικό μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη προσφορά επί της προϋπολογιζόμενης δαπάνης για την<< Συντήρηση μηχανολογικού εξοπλισμού εγκαταστάσεων άρδευσης-συντήρηση δικτύου κλειστού τύπου σε συλλογικό δίκτυο άρδευσης Δ.Ε Ορχομενού>>προϋπολογισμού δαπάνης 56.792,00 € με το ΦΠΑ.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί στις 19-05-2020 ημέρα Τρίτη και Ωρα 10.00πμ λήξη αποδοχής προσφορών ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής διαγωνισμού.

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που είναι εγγεγραμμένες στα Μ.Ε.Ε.Π που τηρείται στην Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ εφόσον ανήκουν στην Α1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας Η/Μ και στα νομαρχιακά μητρώα κατηγορίας Η/Μ και Υδραυλικών .Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα από την ιστοσελίδα του Δήμου www.orchomenos.gr Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν ακόμα να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης στα γραφεία της αναθέτουσας αρχή και στην **Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Ορχομενού, καθημερινά, τις εργάσιμες ημέρες και ώρες (τηλ. 2261351115).**

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ ΚΑΡΑΛΗ