



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Αρ. Διακήρυξης:2230/2025

ΔΗΜΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ

Α.Π.:2231

Ημερομηνία: 05/03/2025

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΠΙΛΟΓΗ ΑΝΑΔΟΧΟΥ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΜΕ ΤΙΤΛΟ:
«Δράσεις Ψηφιακού Μετασχηματισμού του Δήμου Ορχομενού»
Υποέργο 1 της Πράξης «Δράσεις Ψηφιακού Μετασχηματισμού του Δήμου Ορχομενού» (MIS 6000729)
ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ «ΨΗΦΙΑΚΟΣ ΜΕΤΑΣΧΗΜΑΤΙΣΜΟΣ»
ΜΕ ΤΗ ΣΥΓΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΕΥΡΩΠΑΪΚΗΣ ΕΝΩΣΗΣ****1. Αναθέτουσα Αρχή: Δήμος Ορχομενού**

Είδος Αναθέτουσας Αρχής: Οργανισμός ΟΤΑ
Διεύθυνση: 28ης Οκτωβρίου 50, Ορχομενός, 32300

Τηλέφωνο: +30 22613 51112

Email: konstantinou@orchomenos.gr

Ιστοσελίδα: <https://www.orchomenos.gr/>

Κωδικός NUTS: Βοιωτία (EL641)

Αρμόδιος για πληροφορίες: Χρήστος Κωνσταντίνου (όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες)

2. Τίτλος: «Δράσεις Ψηφιακού Μετασχηματισμού του Δήμου Ορχομενού»**3. Συνολικός προϋπολογισμός:** Η συνολική εκτιμώμενη αξία της Σύμβασης ανέρχεται σε Διακόσιες σαράντα χιλιάδες τετρακόσια ενενήντα δύο ευρώ και πενήντα τρία λεπτά (240.492,53 €) μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., διακόσιες ενενήντα οκτώ χιλιάδες διακόσια δέκα ευρώ και εβδομήντα τέσσερα λεπτά (298.210,74€) συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., Φ.Π.Α 24% πενήντα επτά χιλιάδες επτακόσια δεκαοκτώ ευρώ και είκοσι ένα λεπτά (57.718,21 €).**4. Περιγραφή – αντικείμενο της σύμβασης:** Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια νέων εφαρμογών και τεχνολογικά μέσα που θα βελτιώσουν τη διαχείριση και λειτουργικότητα του Δήμου. Η επιλογή των προτεινόμενων δράσεων έγινε από το marketplace των δράσεων της πρόσκλησης με στόχο να εξυπηρετηθούν οι τοπικές ανάγκες και πολιτικές του Δήμου.

Οι Δράσεις αυτές είναι:

- Έξυπνες στάσεις MMM
- Έξυπνες διαβάσεις πεζών και φιλικές προς ΑΜΕΑ
- Έξυπνα συστήματα ενεργειακής διαχείρισης δημοτικών και σχολικών κτιρίων
- Σύστημα διαχείρισης δημοτικών κοιμητηρίων και ψηφιοποίηση φακέλων
- Ηλεκτρονικό Σύστημα Διαβούλευσης Προϋπολογισμού, Τεχνικού Προγράμματος
- Ηλεκτρονική Τιμολόγηση

5. CPV: 48000000-8 (Πακέτα λογισμικού και συστήματα Πληροφορικής), 30200000-1 (Εξοπλισμός ηλεκτρονικών υπολογιστών και Προμήθειες), 32420000-3 (Εξοπλισμός δικτύου)

6. Τόπος παράδοσης των προμηθειών: Όπου επιβάλλεται από τη φύση των ζητούμενων προμηθειών (σύμφωνα με το Παράρτημα Ι της Διακήρυξης)

7. **Υποδιαίρεση σε τμήματα:** ΟΧΙ
8. **Κριτήριο ανάθεσης:** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής. Η διαδικασία ανάθεσης θα γίνει σύμφωνα με το άρθρο 27 του Ν. 4412/2016.
9. **Διάρκεια σύμβασης:** Η διάρκεια της Σύμβασης ορίζεται σε επτά (7) μήνες και η περίοδος Εγγύησης Καλής Λειτουργίας ξεκινά μετά την Ολοκλήρωση του έργου και διαρκεί δύο (2) Έτη.
10. **Απαιτούμενες εγγυήσεις:** Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας Σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), Εγγυητική Επιστολή Συμμετοχής, που ανέρχεται σε **τέσσερις χιλιάδες οχτακόσια δέκα ευρώ (4.810,00€)**, η οποία αντιστοιχεί στο **2%** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης ή του τμήματος της σύμβασης. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση. Για την υπογραφή της σύμβασης απαιτείται η παροχή εγγύησης καλής εκτέλεσης, το ύψος της οποίας ανέρχεται στο ποσό των **εννέα χιλιάδων εξακοσίων είκοσι ευρώ (9.620,00€)**, ποσοστό 4% επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης ή του τμήματος της σύμβασης και κατατίθεται μέχρι και την υπογραφή της σύμβασης.
11. **Προϋποθέσεις συμμετοχής:** Δικαίωμα συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:
- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 - γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4, 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- Στο βαθμό που καλύπτονται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5, 6 και 7 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ΣΔΣ, καθώς και τις λοιπές διεθνείς συμφωνίες από τις οποίες δεσμεύεται η Ένωση, οι αναθέτουσες αρχές επιφυλάσσουν για τα έργα, τα αγαθά, τις υπηρεσίες και τους οικονομικούς φορείς των χωρών που έχουν υπογράψει τις εν λόγω συμφωνίες μεταχείριση εξίσου ευνοϊκή με αυτήν που επιφυλάσσουν για τα έργα, τα αγαθά, τις υπηρεσίες και τους οικονομικούς φορείς της Ένωσης
- Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Η αναθέτουσα αρχή μπορεί να απαιτήσει από τις ενώσεις οικονομικών φορέων να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή, εφόσον τους ανατεθεί η σύμβαση..
12. **Βασικοί όροι χρηματοδότησης:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το Υπουργείο Ψηφιακής Διακυβέρνησης, Κωδ. ΣΑ 2024ΣΕ26370058. Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α. : 69-7135.0002 σχετική πίστωση του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2025 του Φορέα. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (αριθ. ενάρθ. έργου 2024ΣΕ26370058). Η σύμβαση περιλαμβάνεται στο υποέργο 1 της Πράξης : «Δράσεις Ψηφιακού Μετασχηματισμού του Δήμου Ορχομενού», με βάση την Απόφαση Ένταξης με αρ. πρωτ. 1957/02-09-2024 του Υπουργείου Ψηφιακής Διακυβέρνησης και έχει λάβει κωδικό MIS 6000729. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης (ΕΤΠΑ)) και από εθνικούς πόρους μέσω του ΠΔΕ.
13. **Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης υπάρχει στη διεύθυνση διαδικτύου <http://www.promitheus.gov.gr> με Συστημικό Αύξοντα Αριθμό στην πλατφόρμα ΕΣΗΔΗΣ: **367872**. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν επίσης να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης στην ιστοσελίδα <https://gortyna.gov.gr/> καθώς και στο Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.
14. **Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, **την 05/05/2025, ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00** (ημερομηνία αποσφράγισης των προσφορών). Η ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών είναι αμέσως μετά την δημοσίευση του διαγωνισμού στην Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ. Η ημερομηνία λήξης υποβολής προσφορών είναι η **14/04/2025, ημέρα Δευτέρα και ώρα 14:00**

15. **Γλώσσα σύνταξης των προσφορών:** Ελληνική.
16. **Χρόνος ισχύος των προσφορών:** Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **δώδεκα (12) μηνών** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.
17. **Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.
18. **Προδικαστικές προσφυγές:** Στοιχεία αρμόδιου φορέα για τις διαδικασίες προσφυγής: Ενιαία Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΑΔΗΣΥ)
 Διεύθυνση : ΘΗΒΩΝ 196-198 (5ος ΟΡΟΦΟΣ) Τ.Κ. 18233 – ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ ΡΕΝΤΗΣ-ΝΙΚΑΙΑ
 Τηλέφωνο : +30 2132141227
 E-mail : grafeioproedrou@aep-procurement.gr
 Διεύθυνση Διαδικτύου : <https://www.aep-procurement.gr/>
19. **Δημοσιεύσεις:** Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **04/03/2025** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η προκήρυξη και το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ). Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: <http://www.promitheus.gov.gr>, όπου έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό : **367872**. Η Διακήρυξη καταχωρήθηκε στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL): <https://www.orchomenos.gr/>. Η προκήρυξη (περίληψη της παρούσας Διακήρυξης) όπως προβλέπεται στην περίπτωση 16 της παραγράφου 4 του άρθρου 2 του Ν. 3861/2010, αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).
20. **Στοιχεία διαγωνισμού:** Όλες οι πληροφορίες για το διαγωνισμό περιλαμβάνονται στη Διακήρυξη.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΟΡΧΟΜΕΝΟΥ

ΤΖΑΒΑΡΑΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ